



FRAISEUR·EUSE | TOURNEUR·EUSE | USINEUR·EUSE

Le fraiseur et le tourneur fabriquent des pièces mécaniques par enlèvement de matière métallique, plastique ou composite **sur machines-outils conventionnelles et à commande numérique**. Ils préparent, règlent et conduisent leur machine pour réaliser entièrement ou en partie une pièce unitaire ou une petite série de pièces.

Le technicien d'usinage est un **technicien d'atelier qui maîtrise la mise en œuvre des moyens de production** permettant d'obtenir des produits **par enlèvement de matière**. Il a en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal **sur machines-outils à commande numérique (MOCN)**. Les matériaux usinés peuvent être également en plastique ou composite.



SECTEURS D'ACTIVITÉ



- > **Automobile**
- > **Aéronautique**
- > **Machines et équipements :** machines-outils, engins agricoles, de construction...
- > **Autres :** défense, énergie, équipements médicaux-chirurgicaux...

Pour en savoir plus sur les formations, les prochaines sessions, les programmes...

LES FORMATIONS

OBJECTIFS

FRAISEUR & TOURNEUR

- Piloter le poste de production :
 - préparer la production (modes opératoires, choix des outillages et des équipements, réglages),
 - réaliser et contrôler la production.
- Assurer la gestion des documents et outillages (journaux de bord, fiches d'activités et procès-verbaux de contrôle...).
- Assurer la maintenance de 1^{er} niveau.
- Respecter les normes d'hygiène, de sécurité et de respect de l'environnement.

USINEUR

- Préparer et réaliser des programmes d'usinage.
- Préparer, régler et conduire des MOCN.
- Effectuer un contrôle dimensionnel, géométrique et d'état de surface des pièces produites.
- Réaliser le suivi des pièces et corriger les dérives de production.
- Résoudre les incidents matériels pouvant survenir en production.
- Suivre des indicateurs de production et de qualité en collaboration avec les opérateurs placés éventuellement sous son pilotage et avec les services techniques de l'entreprise comme les méthodes, la maintenance et la qualité.

FORMATION CONTINUE

DURÉE

8 mois | 1055 heures, dont 880 heures au centre et 175 heures en entreprise

STAGES

2 périodes en entreprise

Les formations peuvent être validées totalement ou partiellement par l'acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.



PROFIL & PRÉ-REQUIS

Usineur

- Notion d'usinage conventionnel.

Qualités appréciées : autonomie, goût de la précision, polyvalence, capacité à intégrer une équipe, esprit méthodique et rigoureux, respect des normes et consignes.

VALIDATION

Titre Professionnel délivré par le Ministère chargé de l'emploi

TITRE PRO Fraiseur en réalisation de pièces mécaniques > Niveau 3 (CAP/BEP)

TITRE PRO Tourneur en réalisation de pièces mécaniques > Niveau 3 (CAP/BEP)

TITRE PRO Technicien en usinage assisté par ordinateur > Niveau 4 (BAC)