

CONTACTS

◆ BREST

ZI de Kergonan • 8 bis, rue F. de Lesseps
BP 73 • 29802 BREST CEDEX 9
02 98 02 03 30

◆ LORIENT

12, rue de la Cardonnière • 56100 LORIENT
02 97 76 04 07

◆ QUIMPER

12, rue Étienne Perchec • ZAC de Cuzon • Moulin du Loc'h
29000 QUIMPER • 02 98 74 94 98

◆ REDON

25, rue Tabago • 44460 SAINT-NICOLAS-DE-REDON
02 23 10 04 69

◆ RENNES

Campus de Ker Lann • Rue Henri Moissan
BP 67429 • 35174 BRUZ CEDEX
02 99 52 54 54

◆ SAINT-BRIEUC

7, rue du Bignon • La Prunelle • BP 221 • 22192 PLÉRIN
02 56 44 82 07

◆ VITRÉ

10, rue Pierre et Marie Curie • 35500 VITRÉ
02 99 74 23 66

En savoir +

◆ Nous rencontrer

> Tous les jours, avec ou sans rendez-vous.

◆ Se procurer un dossier de candidature

> À l'accueil d'un des sites Pôle Formation
> Par téléphone

Date des sessions

De septembre
à juillet.



FORMATION
CONTINUE
POUR L'INDUSTRIE



FORMATION
CONTINUE
POUR L'INDUSTRIE

Usineur.se Technicien.ne d'usinage à commande numérique

La formation professionnelle pour tous

JE FABRIQUE MON AVENIR!



Edito 02 96 33 04 05. Ne pas jeter sur la voie publique. Photos non contractuelles.

FORMATION POUR ADULTE

financée par le Conseil régional de Bretagne

www.formation-industrie.bzh

www.formation-industrie.bzh

Le.la fraiseur.se ou le.la tourneur.se sur machines conventionnelles et à commandes numériques a en charge l'usinage complet ou partiel de pièces unitaires ou de petites séries à partir d'un plan de définition. Les pièces réalisées sont principalement métalliques mais peuvent être constituées d'autres matières telles que les plastiques ou les composites. Elles peuvent présenter une grande variété de formes et de dimensions.

À partir d'un plan de définition et d'un «débit» métallique brut, le.la usineur prépare, règle et conduit sa machine pour réaliser les pièces, entièrement ou en partie. Il.elle détermine les paramètres du procédé et choisit les outils et outillages les plus appropriés. La part de travail manuel du métier est limitée aux manipulations sur les machines, à la mise en position de la pièce et au soin apporté à l'ébavurage.

Programme au Centre

Modules Tournage et Fraisage

- 1 > Effectuer la préparation d'un usinage, à partir d'un plan de pièce
- 2 > Usiner une pièce ou une petite série sur une machine conventionnelle
- 3 > Réaliser le contrôle continu de sa fabrication sur pièce unitaire dans un atelier d'usinage
- 4 > Effectuer la préparation d'un usinage sur machines-outils à commande numérique
- 5 > Respecter les règles d'Hygiène / Sécurité
- 6 > Prévenir les risques liés à l'activité physique (Gestes et postures)

Modules Technicien.ne d'usinage à Commande Numérique

- 1 > Préparer les modes opératoires et programmer les opérations d'usinage
- 2 > Réaliser l'usinage de pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machines-outils à commande numérique en suivant des consignes
- 3 > Assurer la traçabilité de la production, organiser les postes de travail pour une mise en production
- 4 > Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries
- 5 > Mettre au point et lancer des productions d'usinage
- 6 > Optimiser et stabiliser le process de production en usinage de série
- 7 > Respecter les règles d'Hygiène / Sécurité et prévenir les risques liés à l'activité physique (Gestes et postures)

Validation

- Titre professionnel du Ministère du travail de niveau IV Tourneur.se ou Fraiseur.se
- Titre Professionnel du Ministère du travail de niveau IV de Technicien.ne d'Usinage à Commande Numérique.



Secteurs concernés

Industries

2 périodes

en entreprise sont prévues.

Durée

En centre : 875 h.
En entreprise : 175 h.
Au total : 1 050 h.

Exemples de métiers

- Tourneur.se
- Fraiseur.se
- Responsable d'atelier

Compétences et missions

- Le.la usineur.se ou fraiseur.se sur machines conventionnelles et à commande numérique est pilote de son poste de production, assure la gestion des documents et outillages ainsi que la maintenance de premier niveau.
- Le.la technicien.ne d'usinage à commande numérique dont les missions varient selon la taille de l'entreprise, travaille dans le secteur de la production de biens de consommation ou de produits industriels de haute technologie.
- Ses missions varient selon la taille de l'entreprise : dans une grande entreprise, les différentes phases de travail entrant dans la réalisation d'une production sont divisées, tandis que, dans une petite entreprise, vous êtes polyvalent. Il.elle n'a pas de fonction hiérarchique.